

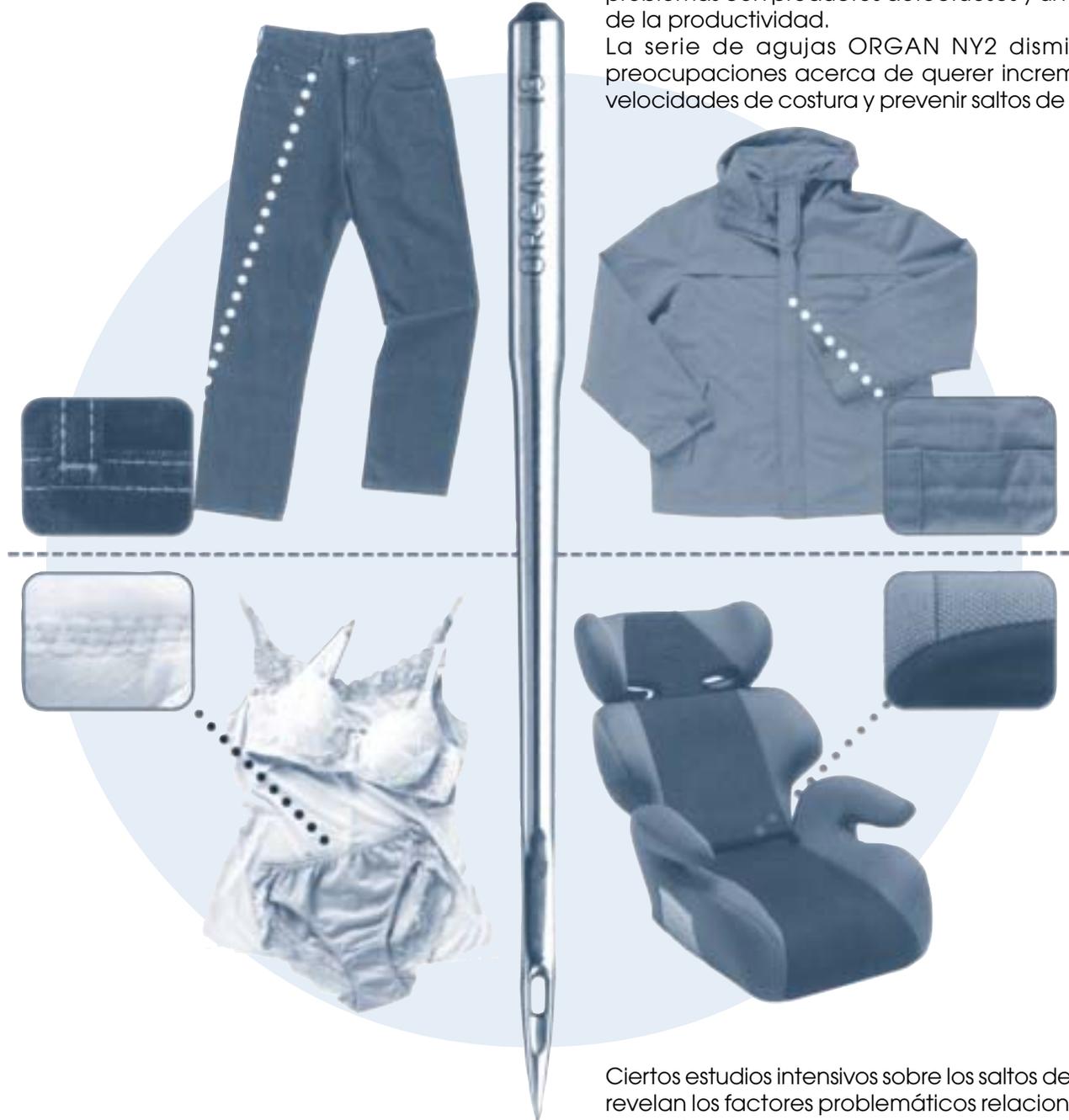
Cómo prevenir los saltos de puntada

INFORMACIÓN SOBRE LAS **AGUJAS ORGAN®**

Serie **NY2**

Con el aumento en el rendimiento y la velocidad de las máquinas de coser, los problemas de "saltos de puntada" originan una mayor cantidad de problemas con productos defectuosos y una pérdida de la productividad.

La serie de agujas ORGAN NY2 disminuye las preocupaciones acerca de querer incrementar las velocidades de costura y prevenir saltos de puntada.



Ciertos estudios intensivos sobre los saltos de puntada revelan los factores problemáticos relacionados con las agujas.

La serie de agujas ORGAN NY2 incorpora a su diseño hasta la más mínima medida a tomar para la prevención de saltos de puntada, mejorar la calidad de los productos cosidos, y mejora de la productividad.



**ORGAN NEEDLE**

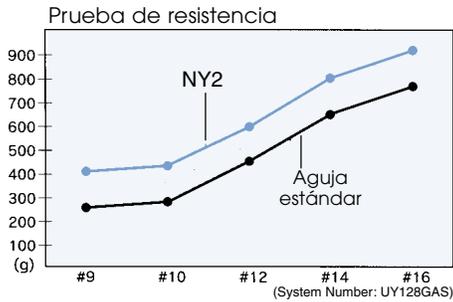
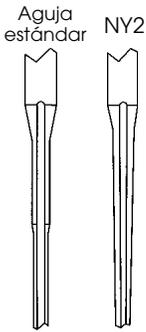
**Diamond Needle Corp**

GPO BOX 1355 • 159 W 25 St. • New York, NY 10001  
Phone: (212) 929-2277 • (800) 221-5818  
FAX: (212) 242-8882 • (800) 833-3363 • E-mail: [info@diamondneedle.com](mailto:info@diamondneedle.com)



**Cómo prevenir los saltos de puntada**

Sistema numérico	7	8	9	10	11	12	14	16	18	19	20	21	22	23	Sistema estándar
DBX1-NY2			●	●	●	●	●	●	●	●					DBx1, 1738, 16x257
DPX134-NY2			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		DPx134, DPx5, 134R, 135x5, 797
DPX17-NY2						●	●	●	●	●	●	●	●	●	DPx17, 135x17, 2167, SY3555
DPX35R-NY2							●	●	●	●	●	●	●	●	DPx35R, 134-35
UYX128GAS-NY2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		UY128GAS, MY1040



**La serie NY2: Diseño más cónico de la hoja**

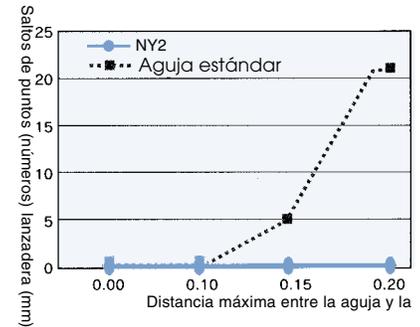
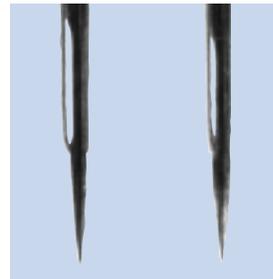
Los saltos de puntada tienen lugar cuando la distancia entre la aguja y la punta del Loper o del Gancho es demasiado grande. Es difícil mantener un ajuste de la aguja cuando ésta vibra o se desvía durante la operación de costura. En lugar de utilizar la hoja estándar de doble estampado, la serie ORGAN NY2 tiene diseño cónico con la intención de reducir dramáticamente la flexibilidad de la aguja durante condiciones de costura de alta velocidad. El diseño de la serie NY2 incrementa la resistencia de la aguja en un 30% en comparación con los diseños de agujas.

**La serie NY2: Cliff scarf (bisel)**

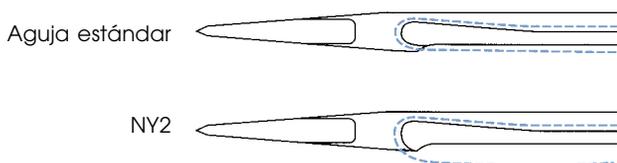
**Causa y medidas para evitar saltos de puntada. N°2:**

El aumento de la velocidad de las máquinas de coser y la gran variedad de hilos de coser requieren un diseño óptimo del bisel para formar un lazo correcto y estable que forme la puntada. La punta del looper o del gancho deben encontrar la aguja para recoger el hilo. La aguja de la serie NY2 tiene un bisel largo y profundo llamado "Cliff Scarf", el cual se ha diseñado para aumentar la confiabilidad de recoger el hilo y evitar saltos de puntada.

**Comparación del bisel**



**Forma del ojo de la aguja**



**La serie NY2: La forma del ojo de la aguja**

**Causa y medidas para evitar saltos de puntada. N°3:**

La forma del ojo de la aguja es crucial para conseguir una formación de lazo adecuada. El ojo debe mantener un espacio adecuado para el hilo. La serie NY2 ha diseñado el ojo de la aguja como el "guía hilo" óptimo para alimentar el hilo a la puntada. Incluso cuando el lazo no está aún formada del todo, el ojo de la serie NY2 funciona con el "Cliff Scarf" para asegurar el espacio que la punta del Loper o Gancho necesitan para formar una puntada correcta.

**Punta fina de la aguja**

**Causa y medidas para evitar saltos de puntada. N°4:**

La punta esbelta de las agujas de la serie NY2 reduce drásticamente la resistencia de penetración. Este diseño minimiza la desviación de la aguja que provoca saltos de puntada, sobre todo en telas gruesas y duras. La punta esbelta tiene una ventaja añadida ya que también es eficaz para reducir la rotura de los tejidos que se está cosiendo.

**Comparación de la resistencia de penetración**

